

Achtung: Der Nullstellknopf sollte während der Kalibrierung und Verwendung auf die Mitte des Instruments ausgerichtet sein (Abb. 2).

Genauigkeit: 0.02 mm
Kraft: 9 N (50 mm)

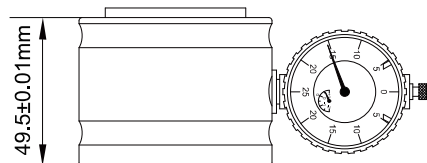
- 1-Transportverriegelung
- 2-Amboss
- 3-Bezugsfläche
- 4-Feststellschraube
- 5-Messuhr
- 6-Sockel
- 7-Nullstellfläche



1. Reinigen Sie vor Gebrauch den Amboss, die Referenzfläche, den Sockel und die Oberfläche des Objekts mit einem weichen Tuch.

2. Nullpunktprüfung:

- Lösen Sie die Transportsicherung und drücken Sie den Amboss, um den Amboss und die Messuhr zu überprüfen.
- Drücken Sie die Nullstellfläche, um die Ambossfläche und die Referenzfläche auf das gleiche Niveau zu bringen. Die Messuhr zeigt an, dass der lange Zeiger auf 0 und der kurze Zeiger auf -0,5 zeigt (Abb. 1).
- Bei geringer Abweichung drehen Sie die Lünette auf Null; bei großer Abweichung lösen Sie die Feststellschraube und stellen Sie die Messuhr auf Null ein.



Nullpunktfläche

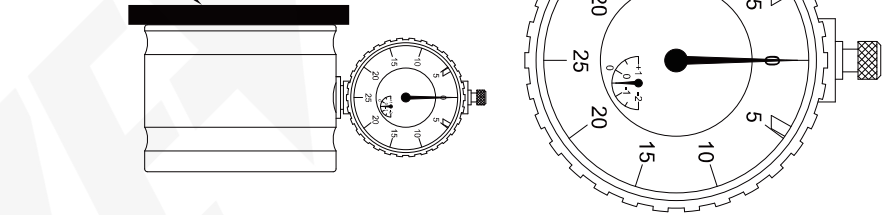


Abb.1

3. Messen:

Bewegen Sie das Schneidwerkzeug so, dass es die Ambossfläche berührt. Die Zeiger der Messuhr beginnen sich zu drehen, bis der kurze Zeiger auf 0 und der lange Zeiger auf 0 zeigt. Das Schneidwerkzeug befindet sich nun 50 mm über der Basis.

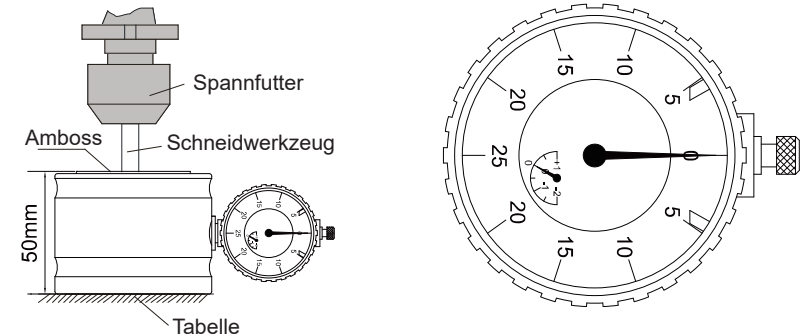


Abb.2